



サイズ $\phi 3 \sim \phi 10$

DCES4000

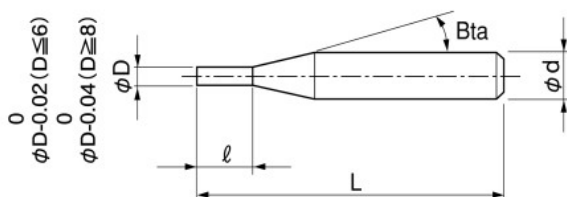


対応被削材表 (☆○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
							○	☆	○	○	◎				○

特長

グラファイト電極加工用 4 枚刃ダイヤモンドコーティングスクエアエンドミル。
 新開発のダイヤモンドコーティング膜により、抜群の耐摩耗性を実現。
 密着性に優れたコーティング膜で長寿命。
 2 枚刃は A-37 に掲載。



シャンクテーパ角は目安です。
 ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
 シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 11 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 ¥
DCES 4030-0900	3	9	16°	50	6	20,000
DCES 4030-1200		12		50		26,000
DCES 4040-1200	4	12	16°	50	6	21,000
DCES 4040-1600		16		60		27,000
DCES 4060-1800	6	18	—	60	6	22,000
DCES 4060-1800L		18		100		30,000
DCES 4060-2400		24		60		28,000
DCES 4080-2400	8	24	—	80	8	35,000
DCES 4080-3200		32		80		41,000
DCES 4100-3000	10	30	—	90	10	48,000
DCES 4100-4000		40		90		54,000