



サイズ  $\phi 0.1 \sim \phi 20$

# C-CES2000

Super  
MG

UT  
COAT

30°

フラットランド

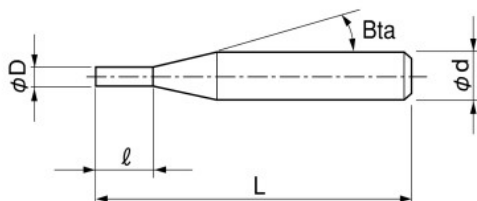
シャンク径  
0/-0.005

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	○	○			○			○			○	○		

## 特長

銅・炭素鋼から焼入れ鋼（～55HRC）まで幅広く対応。  
 高品質・高性能ながらリーズナブルな価格設定。  
 4枚刃は A-69 に掲載。



シャンクテーパ角は目安です。  
 ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。  
 シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 207 型番

単位 (mm)

型番	外径 $\phi D$	刃長 $\ell$	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 $\phi d$	定価 ¥
C-CES 2001-0015	0.1	0.15	16°	45	4	7,800
C-CES 2001-0020		0.2		45	4	7,800
C-CES 2001-0030		0.3		45	4	7,800
C-CES 2002-0030	0.2	0.3	16°	45	4	4,680
C-CES 2002		0.4		38	3	4,680
C-CES 2002-0040		0.4		45	4	4,680
C-CES 2002-0050		0.5		45	4	4,680
C-CES 2002-0060		0.6		45	4	4,680
C-CES 2002-0080		0.8		45	4	7,930

Next Page ➡