



サイズ R1~R6

ショートシャンクシリーズ

HFB-S

Super
MG

HARD
MAX

40°

R
±0.005
R1~R1.5

R
±0.007
R2~R3

R
±0.01
R4~R6

シャンク径
0/-0.005

特許取得
日本 中国 韓国 台湾 ドイツ
スイス リヒテンシュタイン

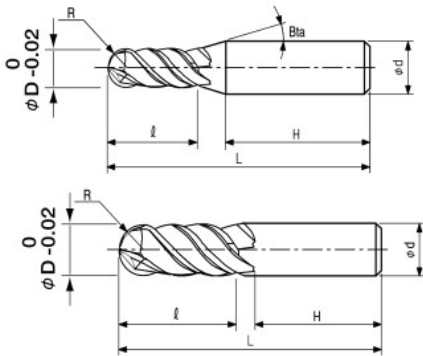
4枚刃

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
			○	○	○										

特長

- 焼ばめホルダ対応。
- 不要な工具突き出しを抑え、より高精度加工が可能。
- 切断工数の削減。
- 焼きばめホルダとの組合せにより加工効率が向上。
- 外径公差：0/-0.02



シャンクテーパ角・有効シャンク長は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 7 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	刃長 ℓ	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	有効シャンク長 H	定価 ¥
HFB 4020-0300S	R1	3	16°	40	4	31.0	6,720
HFB 4030-0450S	R1.5	4.5	16°	40	4	30.5	6,890
HFB 4040-0600S	R2	6	16°	45	6	32.5	6,890
HFB 4060-0900S	R3	9	—	50	6	34.5	8,610
HFB 4080-1200S	R4	12	—	60	8	40.5	12,300
HFB 4100-1500S	R5	15	—	60	10	35.5	16,320
HFB 4120-1800S	R6	18	—	60	12	31.5	20,660

UDC
シリーズ

CBN
シリーズ

スクエア

スクエア

ロングネック
スクエア

ラジアス

ラジアス

ロングネック
ラジアス

テーパネック
ラジアス

ボール/ロング
シャンクボール

ボール

ロングネック
ボール

テーパネック
ボール

テーパ

テーパ

面取り

ドリル

ユーロ
シリーズ

エコノミー
シリーズ

技術資料