



サイズ R0.5~R1

DCTNB

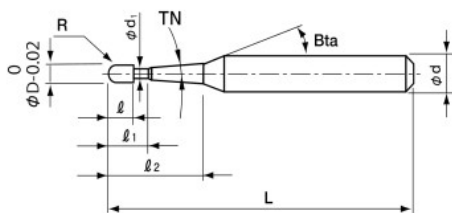
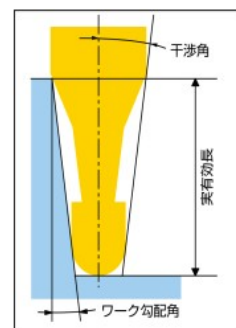


対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
							○	☆	○	○	◎				○

特長

グラファイト電極加工用 2 枚刃ダイヤモンドコーティングテーパネックボール。
 テーパーネック形状により剛性が向上し、高能率・高精度な加工を実現。
 グラファイト加工に最適な独自のダイヤモンドコーティングの採用により、抜群の耐摩耗性を実現。
 密着性にも優れたコーティングで、さらに刃形状を最適化することで長寿命を達成。



シャンクテーパ角は目安です。
 ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
 シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 15 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	首部テーパ角 TN	首下長 ℓ ₂	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φ _{d1}	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φ _d	定価 ¥	干渉角	ワーク勾配角に対する実有効長 - は干渉有り				
												30°	1°	1°30'	2°	3°
DCTNB 2010-200-1.8	R0.5	0.9°	20	4	0.8	0.96	16°	80	6	18,730	5.25°	-	20.24	20.90	21.61	23.20
DCTNB 2010-250-1.8			80					6	21,850	4.48°	-	25.27	26.10	26.99	28.98	
DCTNB 2010-400-1.8			100					6	25,470	3.11°	-	40.36	41.70	43.13	46.32	
DCTNB 2010-600-1.8			120					6	33,220	2.21°	-	60.49	62.50	64.65	干渉なし	
DCTNB 2010-700-1.8			120					6	33,220	1.93°	-	70.55	72.90	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2010-800-1.8			140					6	33,490	1.72°	-	80.62	83.30	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2010-900-1.8			150					6	35,230	1.54°	-	90.68	93.71	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2020-200-1.8	R1	0.9°	20	7	1.6	1.9	16°	80	6	18,730	4.55°	-	20.34	21.00	21.69	23.25
DCTNB 2020-250-1.8			80					6	21,850	3.84°	-	25.38	26.20	27.08	29.03	
DCTNB 2020-400-1.8			100					6	25,470	2.61°	-	40.47	41.80	43.22	干渉なし	
DCTNB 2020-450-1.8			100					6	25,470	2.36°	-	45.51	47.00	48.60	干渉なし	
DCTNB 2020-600-1.8			120					6	33,220	1.83°	-	60.59	62.59	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2020-700-1.8			120					6	33,220	1.59°	-	70.66	73.00	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2020-800-1.8			140					6	33,490	1.41°	-	80.72	干渉なし	干渉なし	干渉なし	
DCTNB 2020-10001.8			150					6	37,910	1.15°	-	100.85	干渉なし	干渉なし	干渉なし	