

# UDCBH

追加 4 型番  
Additional  
4 models



2 枚刃 超硬合金・硬脆材加工用ハイスピードボールエンドミル  
2 Flute High-speed Ball End Mills for Cemented Carbide and Hard Brittle Materials

R0.1~R3



対応被削材表 (★●○の順に推奨) Material Applications (★ Highly Recommended ● Recommended ○ Suggested)

被削材 Work Material																	
炭素鋼 CARBON STEELS S45C S55C	合金鋼 ALLOY STEELS SK / SCM SUS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS NAK HPM	焼入れ鋼 HARDENED STEELS					鋳鉄 CAST IRON	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	銅 COPPER	樹脂 PLASTICS	ガラス入り樹脂 GLASS FILLED PLASTICS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	超耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	超硬合金 CEMENTED CARBIDE	硬脆材 HARD BRITTLE (NON- METALLIC) MATERIALS
			~50 HRC	~55 HRC	~60 HRC	~65 HRC	~70 HRC										
																★	●

※硬脆材:セラミックス (アルミナ、ジルコニアなど)、ガラスなど  
Hard Brittle (Non-Metallic) Materials: Ceramics (Alumina, Zirconia, etc.), Glasses and etc.



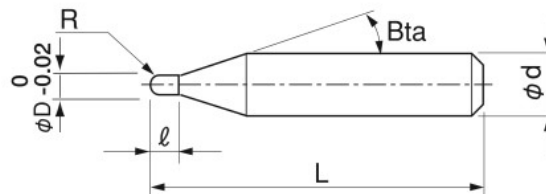
高能率な荒・中仕上げに!  
For high efficiency roughing and semi-finishing

ラベルサンプル Label Sample



#001 φD1.997 R+0.001/-0.001

ラベルに実測の外径とR精度を記載しております。  
高精度加工にお役立てください。  
Diameter and Ball Radius accuracy measurements are printed on the label to support High Precision milling.



シャンクテーパ角は目安です。  
The shank taper angle shown is not an exact value.

合計 14 型番 Total 14 models

単位 Unit (mm)

型番 Model Number	ボール半径 Radius of Ball Nose R	刃長 Length of Cut l	シャンクテーパ角 Shank Taper Angle Bta	全長 Overall Length L	シャンク径 Shank Diameter φd	希望小売価格 Suggested Retail Price ¥
UDCBH 2002-0014	R0.1	0.14	16°	50	4	54,050
UDCBH 2003-0021	R0.15	0.21	16°	50	4	54,050
UDCBH 2004-0028	R0.2	0.28	16°	50	4	49,220
UDCBH 2005-0035	R0.25	0.35	16°	50	4	49,220
UDCBH 2006-0042	R0.3	0.42	16°	50	4	44,160
UDCBH 2007-0049	R0.35	0.49	16°	50	4	44,160
UDCBH 2008-0056	R0.4	0.56	16°	50	4	44,160
UDCBH 2010-0070	R0.5	0.7	16°	50	4	44,160
UDCBH 2015-0105	R0.75	1.05	16°	50	4	44,160
UDCBH 2020-0140	R1	1.4	16°	50	4	44,160
※ UDCBH 2030-0210	R1.5	2.1	16°	60	6	48,650
※ UDCBH 2040-0280	R2	2.8	16°	60	6	48,650
※ UDCBH 2050-0350	R2.5	3.5	16°	60	6	48,650
※ UDCBH 2060-0420	R3	4.2	—	60	6	48,650

※追加型番 Additional model