

VCES2000

Value Series UT/COAT Square

2 Flutes Short Shank Square End Mills

VCES 2枚刃 ショートシャンクスクエアエンドミル



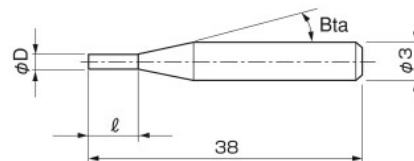
Super
MG

UT
COAT

30°

シャンク径
Shank Dia.
0/-0.003

フラットランド
Flatland



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

The shank taper angle shown is not an exact value and to avoid contact with the work piece, we recommend the user controls the precise value of this angle. Shank taper angle should not make contact with the work piece.

対応被削材表 (★●○の順に推奨)

炭素鋼 CARBON STEELS S45C S55C	合金鋼 ALLOY STEELS SK / SCM SUS	プリハードン鋼 PREHARDENED STEELS NAK HPM	焼入れ鋼 HARDENED STEELS					鋳鉄 CAST IRON	アルミ合金 ALUMINUM ALLOYS	グラファイト GRAPHITE	銅 COPPER	樹脂 PLASTICS	ガラス入り樹脂 GLASS FILLED PLASTICS	チタン合金 TITANIUM ALLOYS	超耐熱合金 HEAT RESISTANT ALLOYS	超硬合金 CEMENTED CARBIDE	硬脆材 HARD BRITTLE (NON- METALLIC) MATERIALS
●	●	●	●	○				○			●			○	○		

合計35型番 Total 35 models

単位 Unit (mm)

型番 Model Number	外径 Outside Diameter φD	刃長 Length of Cut ℓ	シャンクテーパ角 Shank Taper Angle Bta	希望小売価格 Suggested Retail Price ¥
VCES 2001-0015	0.1	0.15	16°	5,070
VCES 2001-0020	0.1	0.2	16°	5,070
VCES 2002-0040	0.2	0.4	16°	3,040
VCES 2002-0050	0.2	0.5	16°	3,040
VCES 2002-0060	0.2	0.6	16°	3,040
VCES 2003-0045	0.3	0.45	16°	2,650
VCES 2003-0060	0.3	0.6	16°	2,650
VCES 2003-0075	0.3	0.75	16°	2,650
VCES 2003-0090	0.3	0.9	16°	2,650
VCES 2004-0060	0.4	0.6	16°	2,960
VCES 2004-0080	0.4	0.8	16°	2,960
VCES 2004-0100	0.4	1	16°	2,960
VCES 2004-0120	0.4	1.2	16°	2,960
VCES 2005-0100	0.5	1	16°	1,710
VCES 2005-0125	0.5	1.25	16°	1,710
VCES 2005-0150	0.5	1.5	16°	1,710
VCES 2005-0200	0.5	2	16°	2,500
VCES 2006-0150	0.6	1.5	16°	2,260
VCES 2006-0180	0.6	1.8	16°	2,260
VCES 2006-0240	0.6	2.4	16°	2,260
VCES 2008-0120	0.8	1.2	16°	1,710
VCES 2008-0200	0.8	2	16°	1,710
VCES 2008-0240	0.8	2.4	16°	1,710
VCES 2008-0320	0.8	3.2	16°	2,500
VCES 2010-0200	1	2	16°	1,630
VCES 2010-0250	1	2.5	16°	1,630
VCES 2010-0300	1	3	16°	1,630
VCES 2010-0400	1	4	16°	2,260
VCES 2015-0300	1.5	3	16°	1,630
VCES 2015-0400	1.5	4	16°	1,630
VCES 2020-0400	2	4	16°	1,630
VCES 2020-0600	2	6	16°	1,630
VCES 2025-0750	2.5	7.5	16°	1,630
VCES 2030-0450	3	4.5	—	1,720
VCES 2030-0900	3	9	—	1,720