

ハンドル

選定手順①～④より型式・数値を選択の上、ご注文ください。



Order
注文例

型式 (①Type-②A・③材質) - ④穴指定

HAR-200B
HAR-80B
HB-3
- 10
- 12K4

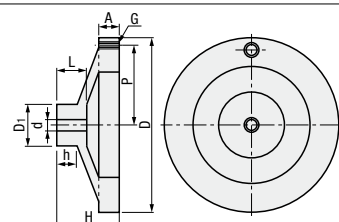
型式 (Type-No.)

HA-110
HSL-3

■メッキハンドル



CAD 2D 3D

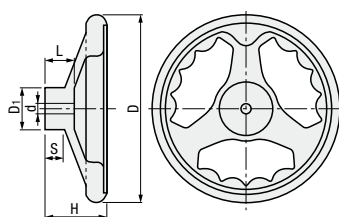


型式	M 材質	S 表面処理
HA-1	FC-200	電気メッキ
HA-1B		

■ステンレスハンドル



CAD 3D

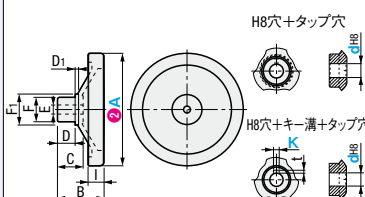


型式	M 材質
HSL-1	ステンレス

■黒電着ハンドル



CAD 2D 3D

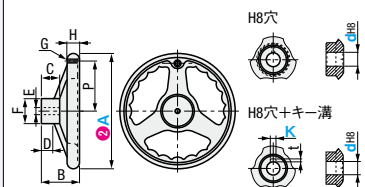


型式	M 材質	S 表面処理
HAR-1B	鉄	黒電着塗装
HAR-1ALB	アルミ	

■メッキハンドル



CAD 2D 3D



M 材質	FC20
S 表面処理	電気メッキ

型式		D	d	H	A	D ₁	h	L	G	P	適用 グリップ
Type	No.										
HA	110	110	7	42	12	32	16	26	5/16"	47	HIA-5/16
	125	127		46	14	34	18	28		56.5	
	140	142	8	47		42	21	29	3/8"	62	HIA-3/8
	150	150		50	16	44		31		66	
	110B	109	7	41	12	32	16	25	5/16"	47	HIA-5/16
	125B	127		46	14	34	18	29		56.5	
	140B	146	8	42		42	21	27	3/8"	62	HIA-3/8
	150B	150		50	15	44		32		66	

型式		D	d	H	D ₁	S	L
Type	No.						
HSL	3	75		33	28	14	23
	4	101	7	43	37	15	21
	5	123		48	45	17	24
	6	151		52	48	21	30
	7	177	8	56	52	20	29
	8	199		57	58		32
	10	249		63	65	21	

型式		④穴指定									
①Type	②A	③材質	未加工	H8穴+タップ穴 穴径d	H8穴+キー溝+タップ穴 穴径d K(キー溝幅)	B	C	D	D ₁	E	F
HAR	80					30	22	15		5.9	32
	100			10~14	10~14	34	23			7.8	33
	125	(鉄ブッシュ)	無記号	12~16	12~16	41	24	16	3	10	40
	140	ALB (アルミブッシュ)	無記号	12~18	12~18	45	29	21			41
	160					47	30	20			46
	200			16~22	16~22	55	36	25	12		49
	250			20~28	20~28	74	48	36			51

型式		④穴指定									
①Type	②A	③材質	未加工	H8穴 穴径d	H8穴+キー溝 穴径d K(キー溝幅)	A	B	C	D	E	F
HB	3			10~12	10~12	75	34	24	13	28	15
	3.5			10~14	10~14	89	40	25		33	
	4			12~16	12~16	102	44	22	15	7	39
	5			12~18	12~18	126	48	25	17	45	49
	6			12~22	12~22	152	54	30		48	59
	7	無記号		12~24	12~24	178	58		20	8	72
	8	E寸法変更無し。		12~28	12~28	200	59	32		58	82.5
	10			15~32	15~32	249	68		21	66	105
	12			15~38	15~38	302	76	38	22	10	130.5
	14			15~40	15~40	355	81	41	24	72	160
	16			15~42	15~42	400	92	43	26	12	177
	18			15~45	15~45	460	98			83	202
	20			15~50	15~50	516	96	46	27		224.5

■キー溝加工

K (キー溝幅)	穴径 d	キー溝幅K		キー溝深さt		嵌合寸法 (キー幅×高さ)
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
K3	10	3		1.4		3×3
K4	10~12	4		1.8	+0.2 0	4×4
K5	12~20	5		2.3		5×5
K6	19~24	6	±0.025	2.8		6×6
K7	20~30	7		3.0		7×7
K8	24~38	8			+0.3 0	8×7
K10	30~48	10		3.3		10×8
K12	40~50	12	±0.03			12×8
K14	42~55	14		3.8		14×9