

# スピードコントローラ継手

選定手順①～③より型式・数値を選択の上、ご注文ください。



Order  
注文例

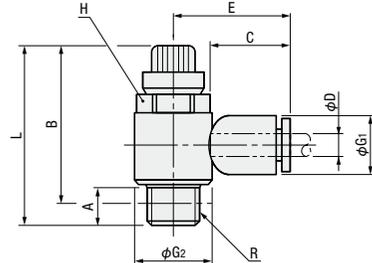
型式 (①Type・②No.) - ③制御方式  
SCLL4-01 - A

型式  
QST4-4

## ■スタンダードタイプ



Type	M材質	S表面処理
SCLL	黄銅	ニッケルメッキ
	NYLON/PBT/PP	-

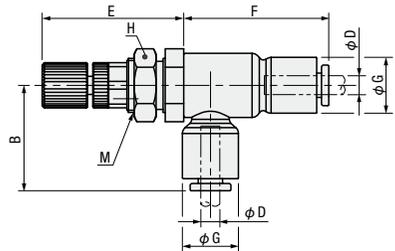


①Type	②No.	③制御方式	チューブ径 D	ねじ径 R	A	B		C	E	G1	G2	L		二面幅 H	有効断面積 (mm <sup>2</sup> )	質量 (g)					
						max.	min.					max.	min.								
SCLL	4-M5	A (メータアウト)	4	M5	3.8	27.8	24.8	14.6	19.9	10.5	10	10	29.7	26.7	8	4	10				
	4-01			R1/8	6	35.4	31.6		21.6				14.2	38.4				34.6	12	5.5	20
	4-02			R1/4	9	37	33.4		24.1				18.6	41.5				37.9	17	12.5	34
	6-M5			M5	3.8	27.8	24.8		21.8				10	29.7				26.7	8	4	10
	6-01		R1/8	6	35.4	31.6	23.7	14.2	38.4	34.6	12	5.5	20								
	6-02		R1/4	9	37	33.4	25.9	18.6	41.5	37.9	17	12.5	36								
	8-01		R3/8	10	45.3	40.2	28	23	50.3	45.2	19	20	60								
	8-02		R1/8	6	35.4	31.6	25.5	14.2	38.4	34.6	12	5.5	20								
	8-03		R1/4	9	37	33.4	27.7	18.6	41.5	37.9	17	12.5	36								
	10-02		R3/8	10	45.3	40.2	29.9	23	50.3	45.2	19	20	60								
	10-03		R1/4	9	37	33.4	29.6	18.6	41.5	37.9	17	12.5	40								
	10-04		R3/8	10	45.3	40.2	31.7	23	50.3	45.2	19	20	64								
	12-03	R1/2	14	55	46.6	20.3	28.8	62	53.6	24	35	98									
	12-04	R3/8	10	45.3	40.2	35	21.2	50.3	45.2	19	20	68									
		R1/2	14	55	46.6	22.8	28.8	62	53.6	24	35	102									

## ■エルボタイプ

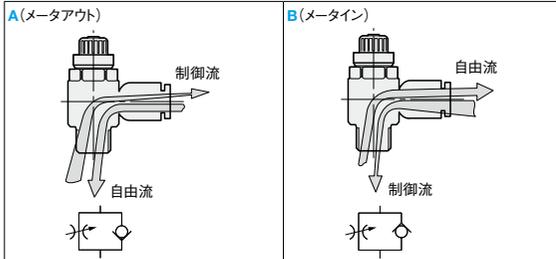


Type	部品	M材質	S表面処理
QST	本体	黄銅	ニッケルメッキ
	ゴム	NYLON/PBT/PP	-



型式	チューブ径φD	B	E	F	φG	M	二面幅H	有効断面積 (mm <sup>2</sup> )
QST4-4	4	23.4	31.3	32.1	12.4	M12×1.0	14	3.4
QST6-6	6	23.7		32.4				7.2
QST8-8	8	29.5	36.5	37.6	17.8	M14×1.0	17	8.7
QST10-10	10	30.1	36.5	38.2				17.4

## ■スピードコントローラ制御方向



## ■仕様 (参考値)

使用流体	空気
使用圧力範囲 kgf/cm <sup>2</sup> (kPa)	0.5~8.5(50~850)
最大使用圧力 kgf/cm <sup>2</sup> (kPa)	9.5(950)
使用温度 °C	5~60

## ■流量特性

