#### ミスミ

## 追加工について HJSA/FDLA/FJSA/FJTA/HSCB/FSCB/FTCBシリーズ

## ボックス本体に穴加工を指示する場合

#### ●穴加工がある場合

Web見積 メール&FAX見積 にて商品型番をおとりください。

※一部のシリーズはWeb見積非対応になります。メール&FAX見積をご利用ください。

追加工基本料金

1台単位

¥基本料金 1,500

\*Web見積割引500円引き、1,000円で対応します。 ※穴加工に加えて次ページの追加工オプションを追加されたい場合は メール&FAX見積 をご利用ください。

WOS会員さま限定でWeb設計ボックスで穴加工したボックスがお見積できます 見積方法の詳細は**®1109ページ**をご覧ください。

 Web見様
 の穴加工単価一例

 ・穴加工を入れたボックス単価
 1台単位

「ボックス単価」+ 基本料金 + 穴加工料金合計

・納期

穴加工を指示しても標準品と同納期にて出荷いたします(シリーズ・加工内容・数量などによって納期は異なります)

## 丸穴加工

丸穴サイズ	サイズ指定単位	公差(mm)	¥加工単価
2.0~31.9mm	0.1mm	±0.2	120
32~60mm	1.0mm	+0.4 -0.2	200
61~120mm	1.0mm	+0.8 -0.2	320
121mm~ 1.0mm		+0.8 -0.2	650

- \*公差は、塗装塗膜の状況により若干異なります。
- \*加工する穴が接近する場合は、2mm以上の間隔をあけてご設計ください。

タップ穴加工

サイズ M3

M4

¥加工単価

230

#### ボス溶接加工

ボスサイン	ボスサイズ 有効ネジ高さ		¥加工単価	
M4	7.5mm	12mm	280	
M5	6.8mm	12mm	300	
M8	15.0mm	15mm	470	

※ボス溶接は貫通ではありません。

Web見積のボス溶接の方向は表面側になります。

## 角穴加工

角穴サイズ(mm)	5.0 ~30.0	30.1 ~60.0	60.1 ~130	131~
公差(mm)	±0.2	+0.3 -0.2	+0.3 -0.2	+0.3 -0.2

- \*公差は、塗装塗膜の状況により若干異なります。
- \*加工する穴が接近する場合は2mm以上の間隔をあけてご設計ください。

(サイズ単位:mm)

				()1/	+ 1x · 111111)
W	¥加工単価				
	5~50	51~100	101~200	201~300	301~400
5~50	270	330	380	430	480
51~100	330	380	430	480	570
101~200	380	430	480	570	620
201~300	430	480	570	620	670
301~400	480	570	620	670	720

# メール&FAX見積 の穴加工単価一例

穴加工図面をボックス見積センターへメールまたはFAXで見積依頼してください。 穴加工だけではなく、中板追加など対応いたします。

## ボックス内部への中板追加

## ■扉・側面用の中板

板厚1.6mm 折り曲げ無し 方眼シール無し M5ボス止め (サイズ単位:mm)

==	¥加工単価					
タテ	73~199	200~299	300~399	400~499	500~599	600~672
140~299	5,200	5,390	5,570	5,750	5,940	6,100
300~399	5,320	5,570	5,820	6,060	6,310	6,490
400~499	5,450	5,750	6,060	6,370	6,680	6,920
500~599	5,570	5,940	6,310	6,680	7,050	7,340
600~699	6,400	6,830	7,260	7,700	8,130	8,440
700~799	6,520	7,020	7,510	8,000	8,500	8,860
800~940	6,700	7,300	7,870	8,430	9,050	9,470



制御ボックス

制御ボックス(穴加工対応品)

自立盤 ボックス

自立盤 ボックス (穴加工対応品)

中継ボックス

中継ボックス (穴加工対応品)