

ミスミ

EMI対策 金属フード

取寄せ EMI対策 2D CAD

在庫品

ココが特長

組立が簡単で堅牢な金属製フード

- 一般的に幅広く使用されているDsubコネクタ用のフードです。軟鋼製フードの表面にニッケルメッキを施しているため、シールドケーブルとの接続におけるEMI効果を最大限に活かすことができます。
- 箱型形状で完全にコネクタとケーブルの接続部分などを覆うため、ノイズの侵入に対して高水準のシールド効果を実現しております。
- フードを締めつけるカバーナットによってケーブルも一緒に締めつけるため、ケーブルは高い水準の保持力でクランプされます。
- プレス加工による軟鋼を使用しているため、小型軽量で、かつ強度的にも優れております。



ご注意

- ・次のDsubコネクタには使用できません。
EMI圧接Dsub (P23ページ)
高電流Dsub (P26ページ)
- ・50芯(高密度78芯)用は製造されていません。



材料・仕上

項目	材 料	仕 上
シールドカバーA,B	軟鋼	銅下地付ニッケルメッキ
カバーナット	ガラス入PBT	UL94V-0、黒
Eリング	ステンレス鋼	-
ロックネジ	軟鋼	銅下地付ニッケルメッキ



Order 注文例

型番

J-C9-2C

角型コネクタ

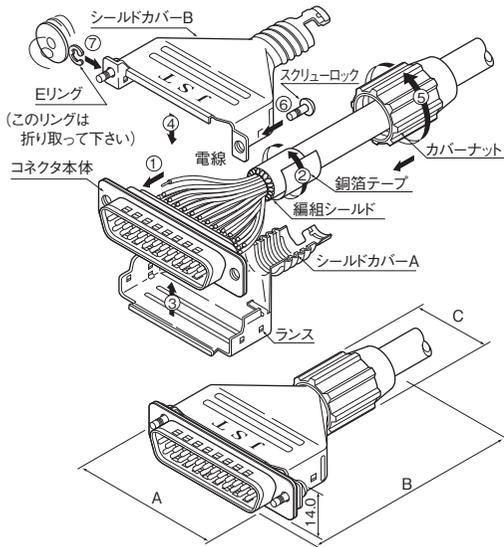
基板間コネクタ

丸型コネクタ

ナイロンコネクタ

同軸コネクタ

組立手順

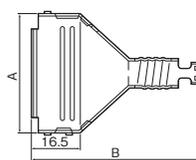


- 1.コネクタ本体と電線の結線(はんだ付又は圧着したコンタクトを挿入)
- 2.シールド編組線を外被に沿っており返しその上に銅箔テープを巻く。
- 3.コネクタ本体をシールドカバーAに収納。
- 4.シールドカバーBにスクリューロックを取り付ける。
- 5.Eリングをセットする。
- 6.シールドカバーBをシールドカバーAに沿って合わせ、カバーのランスが掛かるまで押し込む。
- 7.カバーナットを所定位置まで締めつける。

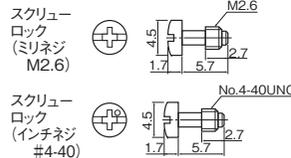
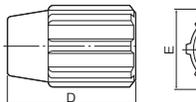
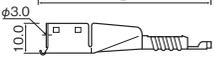
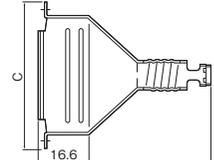
外形図

(単位:mm)

◆シールドカバーA



◆シールドカバーB



	A	B	C	D	E	φd	ケーブル出し口径
J-C9-*C	19.4	42	30	19	13.6	7.2	7±0.2
J-C15-*C	27.6	46.9	38	19	13.6	7.2	7±0.2
J-C25-*C	41.4	57	52	25	16.4	8.4	8±0.2
J-C37-*C	57.8	70.6	68	28	18.8	10.4	10±0.2



1個単位

型番	芯数 ()は高密度型	スクリュータイプ	¥通常単価		重量 g
			1~9個		
J-C9-2C	9(15)	M2.6ショート	WEBでご確認 お願いします。		8.2
J-C15-2C	15(26)				12.3
J-C25-2C	25(44)				18.8
J-C37-2C	37(62)				30.8
J-C9-1C	9(15)	#4-40ショート	WEBでご確認 お願いします。		8.6
J-C15-1C	15(26)				12.4
J-C25-1C	25(44)				18.8
J-C37-1C	37(62)				30.5

(製造元: 日本圧着端子製造)

ミスミ VONA 配線部品 検索

WEBなら当日・翌日出荷3万点以上!!

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報はミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。