

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE SQUARE END MILLS

TSCシリーズ超硬多機能スクエアエンドミル

●3枚刃・45°ネジレ／スタブタイプ -3 FLUTES・45°HELIX／STUB TYPE-

TSC-HEM3B

追加加工対応品



図1

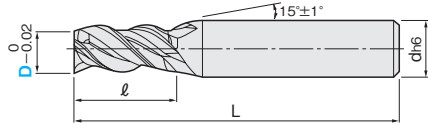


図2



材質 **MG** 超硬 **TS** 仕様 **スタブ** **45°** **再研磨**

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○		○		

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
						1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-HEM3B	1	1.5	60	6	1	2,640	2,508	2,431	2,244
	1.5	2.25	60	6	1	2,640	2,508	2,431	2,244
	2	3	60	6	1	2,550	2,418	2,341	2,165
	2.5	3.8	60	6	1	2,550	2,418	2,341	2,165
	3	4.5	60	6	1	2,950	2,808	2,709	2,511
	4	6	60	6	1	3,090	2,936	2,848	2,628
	5	7.5	60	6	1	3,300	3,135	3,036	2,805
	6	9	60	6	2	3,430	3,254	3,155	2,913
	7	10.5	70	8	1	4,240	4,031	3,900	3,603
	8	12	75	8	2	4,460	4,240	4,109	3,790
	10	15	80	10	2	5,190	4,926	4,772	4,409
	12	18	100	12	2	7,830	7,434	7,203	6,653

切削条件 P.328, P.330



TSC-HEM3B 10
型番 刃径(D)

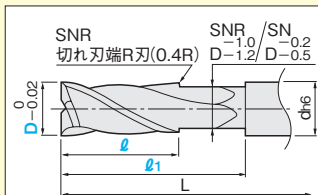


在庫品 巻末-3
◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

目が特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 3枚刃形状の採用により、ビビリに強く、ノンステップで突っ込みから溝加工まで可能です。
- 独自のチップポケット形状により、溝切削を2枚刃並みの切り込み深さで切削できます。
- 刃径の1.5倍刃長となるスタブ刃長の採用により、ビビリを抑えながら底面加工ができます。
- 30°ネジレのスクエアエンドミルに比べ、回転・送り共に2倍以上の高速加工が可能です。

目首逃がし追加加工 SN/SNR



- SN……標準首逃がし
- SNR……切れ刃端R加工

TSC-HEM3B

刃径 D	首下長ℓ ₁ 1mm単位指定		刃長ℓ 1mm単位指定		¥/1コード	
	SN	SNR	SN	SNR	SN	SNR
6	14~42	9	5~9	1,150	2,590	
7	16~46	10.5	5~10.5	1,150	2,590	
8	17~51	12	5~12	1,150	2,590	
10	20~50	15	5~15	1,150	2,590	
12	23~68	18	5~18	1,420	3,000	

- ◎対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ◎上記追加加工に数量スライド価格はございません。

1本単位

SN-TSC-HEM3B 6-20-9
追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)
SNR-TSC-HEM3B 6-20-9
追加加工型番 型番 刃径(D) 首下長(ℓ₁) 刃長(ℓ)

出荷日 3 日自出荷 ◎ストック不可

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジアス



ロングネック



テーパ



テーパ



関連備品



一般鋼



高硬度鋼



被削材



SUS-チタン



アルミ-銅



樹脂



グラファイト

