

ミスミ

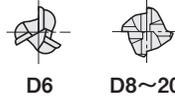
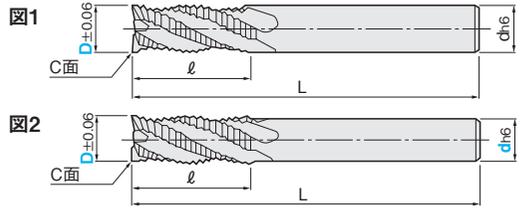
TSC SERIES SOLID CARBIDE ROUGHING END MILLS

TSCシリーズ超硬ラフィングエンドミル

●45°ネジレ/ファインピッチ/ロングシャンクタイプ - FINE PITCH・45°HELIX/REGULAR TYPE WITH LONG SHANK-

TSC-LS-HRFPR

追加加工対応品  
☑ P.176



材質	<b>MG</b> 超硬	<b>TS</b>													
仕様	レギュラー	45°		中・粗	再研磨										
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂			
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC									
	◎	◎	○			○	○	○			○				

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 ℓ	全長 L	刃数	図	¥通常単価 100本以上お見積り			
								1~4本	5~9本	10~29本	30~99本
TSC-LS-HRFPR	6	—	6	15	100	3	1	6,960	6,608	6,399	5,915
	8	6	6	20	100	4	2	10,900	10,350	10,031	9,261
	8	—	8	20	100	4	1	8,410	7,992	7,740	7,146
	10	8	8	25	100	4	2	12,030	11,425	11,063	10,227
TSC-LS-HRFPR	10	—	10	25	100	4	1	9,280	8,818	8,532	7,883
	12	10	10	30	120	4	2	15,150	14,391	13,941	12,874
	12	—	12	30	120	4	1	11,530	10,958	10,606	9,804
	14	—	12	35	120	4	2	14,090	13,386	12,968	11,978
	16	—	16	40	120	4	1	18,610	17,676	17,125	15,817
	18	—	16	45	125	4	2	27,550	26,175	25,352	23,415
	20	—	20	45	150	4	1	27,700	26,315	25,478	23,542

① シャンク径 (d) が青色文字で表記されている規格は刃径 (D) とシャンク径 (d) をご指定ください。

切削条件 ☑ P.353



Order  
注文例

TSC-LS-HRFPR 10 TSC-LS-HRFPR 10 - 8

型番 刃径 (D) 型番 刃径 (D) シャンク径 (d)



Delivery  
出荷日



在庫品

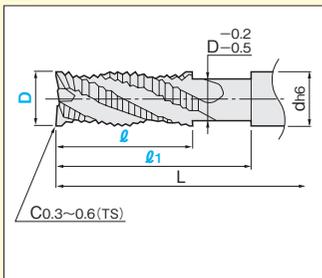
☑ 巻末-3

① ご希望によりPM 6 : 00迄、当日出荷受付致します。

EBが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つ新皮膜TSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- 45°ネジレの採用により、高速回転が可能です。
- ファインピッチニックの採用により、加工後の面粗さも良好に仕上がります。
- ロングシャンクタイプにより深彫り加工に最適です。

首逃がし追加加工 SN



TSC-LS-HRFPR

刃径 D	首下長 ℓ <sub>1</sub> 1mm単位指定	刃長 ℓ	¥/1コード
6	20~65	15	1,150
8	25~70	20	1,150
10	30~75	25	1,150
12	35~80	30	1,420
16	45~88	40	1,420
20	50~95	45	1,660

1本単位



SN-TSC-LS-HRFPR 6-30-15  
追加加工型番 型番 刃径 (D) 首下長 (ℓ<sub>1</sub>) 刃長 (ℓ)



出荷日 3 日 目 出荷

☒ ストック不可

- ① 対象型番の本体価格に追加加工単価が加算されます。
- ② 左記追加加工に数量スライド価格はございません。