

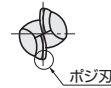
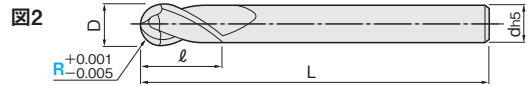
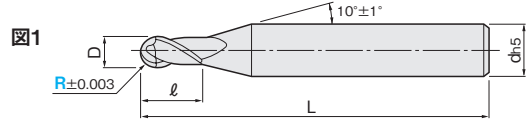
ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS / Tolerance for Ball Nose Radius ±3μm

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル(R精度±3μm)

●2枚刃/ショートタイプ -2 FLUTES/SHORT TYPE-

TSC-HP-BEM2S



先端R	R精度
0.2~2.5	±0.003
3	+0.001 -0.005

材質	MG 超硬	TS									
仕様	ショート	30°	2枚刃	R ±0.003	再研磨						
	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)		ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
	~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC					
	○	◎	○			○	○		○		

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端R	刃長ℓ	刃径D	全長L	シャンク径d	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
							1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
自由指定直刃 エンドミル	0.2	0.6	0.4	50	6	1	—	—	—	—
	0.3	0.9	0.6	50	6	1	—	—	—	—
	0.5	1.5	1	50	6	1	3,930	3,809	3,732	3,645
TSC-HP-BEM2S 専用カッター	1	3	2	50	6	1	—	—	—	—
	1.5	4.5	3	60	6	1	4,480	4,337	4,249	4,161
	2	6	4	70	6	1	4,360	4,228	4,140	4,053
	2.5	7.5	5	80	6	1	4,790	4,636	4,548	4,449
	3	9	6	90	6	2	5,170	5,005	4,906	4,807



Order  
注文例

TSC-HP-BEM2S 3  
型番 先端(R)

切削条件 P.334



Delivery  
出荷日



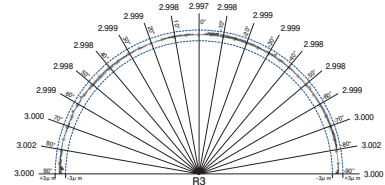
在庫品



巻末-3  
ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

ボールR精度±3μm  
(検査成績書添付)

R精度±3μm(当社測定比)・0.2R~2.5R



[測定器:非接触三次元測定器]

EBIが特長!

- R公差許容範囲 6μm以内(当社測定比)・シャンク径公差 h5規格を採用。品質のバラツキが少ない高品位な工具により、金型の高精度3次元加工に最適です。
- シームレス形状(外周刃からR刃中心部までを一工程で刃付け)により、段差のないスムーズな切れ刃逃げ面になっております。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコーティングにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。

◎当商品は高精度なため、ミスミQ-Value再研磨を行わないと精度が再現しないことがあります。

ミスミ VONA 切削工具

検索

WEBなら切削工具が当日・翌日出荷25万点以上

- 通常単価・数量スライド単価・出荷日等の最新情報は、ミスミVONA eカタログをご参照ください。
- ご注文の数量によっては、都度納期お見積りとなる場合がございます。
- 受注時間により翌日出荷扱いになる場合がございます。最新情報はeカタログをご参照ください。