

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ボールエンドミル

●刃先剛性処理 / 高硬度鋼加工用・2枚刃 / 側面刃無しタイプ -2 FLUTES / RIGIDITY EDGE・NO PERIPHERAL CUTTING EDGE TYPE FOR HARDENED STEEL-

TSC-CHBEM2N



図1

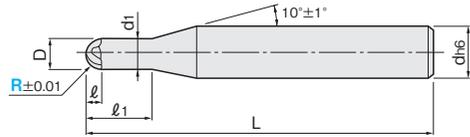
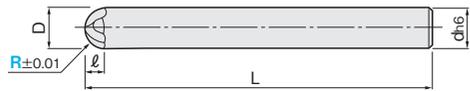


図2



材質	SMG 超硬 TS
仕様	側面刃無し 30° 再研磨

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	◎	◎	◎	○	◎					

◎=最適 ○=適

1本単位

型番	先端 R	刃長 ℓ	刃径 D	首下径 d1	首下長 ℓ1	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 30本以上お見積り			
									1~4本	5~9本	10~19本	20~29本
TSC-CHBEM2N	1	1	2	2	5	50	6	1	6,290	6,092	5,971	5,839
	1.5	1.5	3	3	7.5	60	6	1	6,760	6,551	6,419	6,277
	2	2	4	4	10	60	6	1	6,860	6,651	6,508	6,376
	3	3	6	-	-	80	6	2	7,670	7,439	7,286	7,132
	5	5	10	-	-	90	10	2	12,270	11,896	11,654	11,401



Order 注文例

TSC-CHBEM2N 5

型番 先端 (R)

切削条件 P.342



Delivery 出荷日



在庫品 巻末-3

◎ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

Eコが特長!

- 高硬度鋼加工に適した超々微粒子超硬母材を採用(当社切削加工試験結果による)。
- 刃先剛性処理・側面刃無しタイプのミスミオリジナル形状。工具剛性・刃先強度が高く、高速ミーリング加工において刃先形状の安定性、かつ長寿命化を実現。
- 完全な結晶構造を有する窒化物系複合皮膜であるTSコートにより、高耐酸化性温度と高硬度化を実現。調質鋼・高硬度鋼加工における高速加工・ドライ加工に最適です。

◎当商品は特殊形状となるため、ミスミ専用再研磨を行わないと性能が再現しないことがあります。

# 再研磨サービス

納期遵守率 99.99%

ミスミ 再研磨 検索

メーカーを問わず 高品質・確実納期・安心価格

部品表一式で見積り取れないか...そんな時は、  
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256  
※IP電話からお掛けの場合番号末-7

- 在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。
- 他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



ラフィング



ロングネック



追加加工



ボール



ボール



ロングネック



ラジアス



ラジアス



ロングネック



テーパ



テーパ



関連備品

一般鋼

高硬度鋼

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

被削材