

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE LONG NECK BALL NOSE END MILLS

TSCシリーズ超硬ロングネックボールエンドミル

●2枚刃 / ロングネックタイプ -2 FLUTES / LONG NECK-

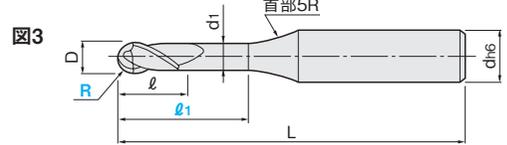
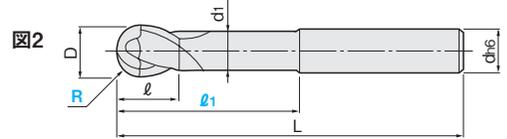
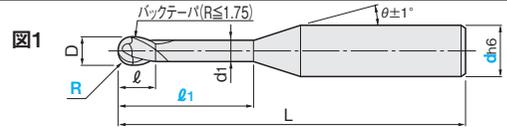
TSC-BEM2LB (在庫品) / 全280サイズ



LN-TSC-BEM2S (製作品) / 首下長自由指定タイプ



製作品 P.224



先端R	精度
0.05~2.5	±0.005
3	+0.003
	-0.007

①D=R×2

材質	MG 超硬 TS												
仕様	スタブ ショート 30°												
	(在庫品) (製作品)	一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ合金	チタン合金	銅合金	グラファイト	樹脂
		~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC	○	○	○		○	

◎=最適 ○=適

型番 TSC-BEM2LB (在庫品)

1本単位

	先端 R	首下長 l1	シャンク径 d	シャンク径 d	刃長 l	首下径 d1	全長 L	首下角 θ	ワーク勾配角に対する実有効長				図	¥通常単価 1~4本
									30°	1°	2°	3°		
専用カッター	0.05	0.2	-	4	0.07	0.085	50	10°	0.20	0.21	0.23	0.26	1	5,080
		0.3							0.31	0.32	0.35	0.39		5,080
		0.5							0.52	0.54	0.59	0.65		5,520
ドリル	0.1	0.3	-	4	0.15	0.18	50	10°	0.31	0.32	0.35	0.39	1	4,040
		10°						0.52	0.54	0.59	0.65	3,350		
		10°						0.78	0.81	0.88	0.98	3,690		
		10°						1.04	1.08	1.18	1.30	3,350		
		15°						1.04	1.08	1.18	1.31	3,700		
		10°						1.30	1.35	1.47	1.64	3,350		
		10°						1.56	1.62	1.77	1.95	3,670		
面取り・センタリング工具	0.1	1.5	6	6	0.15	0.18	50	15°	1.56	1.62	1.77	1.97	1	4,040
		10°						1.82	1.89	2.07	2.30	-		
		10°						2.08	2.16	2.36	2.59	3,670		
		15°						2.08	2.16	2.36	2.63	4,040		
		10°						2.60	2.71	2.95	3.24	3,670		
		10°						3.12	3.25	3.54	3.89	3,890		
		10°						0.52	0.54	0.59	0.65	3,890		
ねじ穴 関連工具	0.15	0.6	-	4	0.2	0.28	50	10°	0.62	0.64	0.71	0.78	1	3,450
		10°						0.78	0.81	0.88	0.98	3,540		
		10°						1.04	1.08	1.18	1.30	3,280		
		15°						1.04	1.08	1.18	1.31	-		
		10°						1.30	1.35	1.47	1.64	3,590		
		10°						1.56	1.62	1.77	1.95	3,280		
		10°						2.08	2.16	2.36	2.59	3,550		
フライス用 チップ・カッター	0.15	2.25	-	4	0.2	0.28	50	10°	2.34	2.43	2.66	2.95	1	-
		10°						2.60	2.70	2.95	3.28	3,550		
		10°						2.86	2.97	3.25	3.61	-		
		10°						3.12	3.24	3.55	3.94	3,550		
		10°						3.64	3.79	4.14	4.60	4,000		
		10°						4.16	4.33	4.73	5.26	3,550		
		10°						4.68	4.87	5.32	5.91	4,040		
旋削工具	0.15	5	-	4	0.2	0.28	50	10°	5.20	5.41	5.91	6.57	1	4,420

①シャンク径(d)が青色文字で表記されている規格は先端(R)、首下長(l1)とシャンク径(d)をご指定ください。