

ミスミ

TSC SERIES SOLID CARBIDE CORNER RADIUS END MILLS

TSCシリーズ超硬ラジアスエンドミル

●高送り高剛性・4枚刃／側面刃無しタイプ -4 FLUTES / WITHOUT PERIPHERAL CUTTING EDGE FOR HIGH FEED-

TSC-CR-HFEM4N



図1

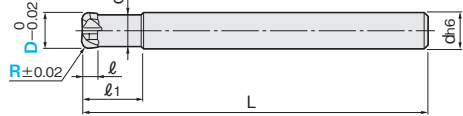
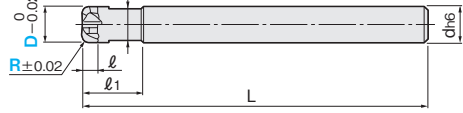


図2



材質	MG 超硬	TS
仕様	側面刃無し	

一般鋼 (S45C~S55C, SS400, SCM)	調質鋼 (NAK55, NAK80, HPM1)	高硬度鋼 (SKD, SKS, SKH51, DC53)			ステンレス鋼 (SUS303, SUS304)	鋳鉄 (FC, FCD)	アルミ 合金	チタン 合金	銅合金	グラ ファイト	樹脂
~40HRC	~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC	~35HRC						
○	○	○	○	○	○	○					

○=最適 ○=適

1本単位

型番	刃径 D	ラジアスR (選択)	刃長 ℓ	首下径 d1	首下長 ℓ1	全長 L	シャンク径 d	図	¥通常単価 100本以上お見積り				
									1~4本	5~9本	10~29本	30~99本	
TSC-CR-HFEM4N	3	0.75	1.2	2.7	7.5	60	6	1	3,710	3,523	3,414	3,150	
	4	1	1.6	3.6	10	70	6	1	3,870	3,672	3,562	3,287	
	5	1.2	2	4.5	12	80	6	1	4,070	3,872	3,740	3,465	
	6	1	1.5	2.5	5.4	12	90	6	2	4,820	4,579	4,436	4,096
	8	1	2	3.5	7.2	16	100	8	2	5,800	5,515	5,339	4,932
	10	1	2 3	4	9	20	100	10	2	7,280	6,917	6,697	6,192
12	1	2 3	5	11	24	110	12	2	8,850	8,410	8,146	7,520	



Order
注文例

TSC-CR-HFEM4N 10 - R2

型番 刃径 (D) ラジアス (R)

切削条件 P.345



Delivery
出荷日



在庫品



巻末-3

ご希望によりPM 6:00迄、当日出荷受付致します。

EJが特長!

- 従来皮膜を大きく上回る耐酸化性・硬度を持つTSコーティングにより、長寿命を実現、高速加工・ドライ加工に最適です。
- ネガに刃付けされたラジアスとネジレのない短刃長の採用により高い剛性を実現、ポケットのコーナー部においても、ビブリの発生を抑制します。
- バックテーパー付きのため、コーナー部の加工時に、外周刃が側面に肩あたりせずに加工できます。
- 底面加工においても、中仕上から仕上げまで1本で対応、工程時間の短縮を図れます。

スクエア



多機能スクエア



ハイヘリカル



スクエア

ラフィング



ロングネック



追加加工

ボール



ボール

ロングネック



ラジアス



ラジアス

ロングネック



テーパ



テーパ

関連備品

一般鋼

高硬度鋼

被削材

SUS-チタン

アルミ-銅

樹脂

グラファイト

いつもの取引先の見積回答が遅い...そんな時は、
VONAサポートセンターへ ☎0120-343-256

*IP電話からお掛けの場合巻末-7

●在庫品は、ご希望によりPM6:00迄のご注文で当日出荷致します。

●他社ブランド(ミスミ品以外)非在庫品の出荷日カウントは土日祝日を除きます。