

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓn	ℓs	Ds	K	ℓk

SU+PO/SU-PO

ステンレス鋼用ポイントタップ

仕様特長



被削材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels ~10 (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels ~10 (m/min)	ステンレス鋼 Stainless steels ~10 (m/min)
--	---	---

・呼びにより、商品記号が分けられています。

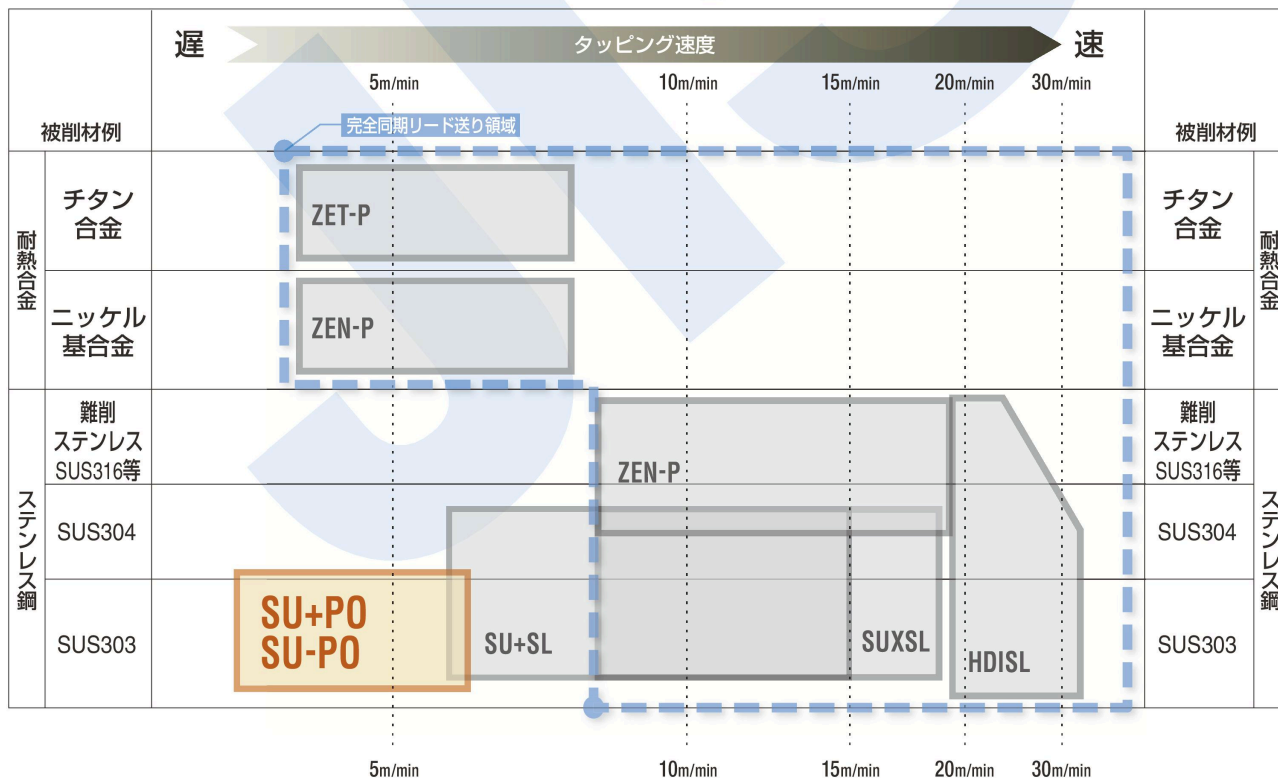
SU+PO	~M2.6
SU-PO	M3~, U全て, W全て

*アイコンについてはP28参照

■商品の特長

- 加工硬化が著しく粘り材料のステンレス鋼をはじめ、クロム鋼、モリブデン鋼の加工に適した通り穴加工用です。
- 溶着防止のため、表面に酸化処理を施しています。

■商品体系表



加工可能範囲を図案化したイメージ図です。

スパイラル
タップ
(止り穴用)

スパイラル
タップ
(通り穴用)

ポイント
タップ
(通り穴用)

タ
ハ
ン
ド

超
ツ
硬
プ

タ
ロ
ー
プ
ル

特殊ねじ
タップ
簡易検査ツール

管
用
プ

カ
ッ
タ
カ
ル

ダ
イス

セン
タル
タ
穴
工
具