

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ _n	ℓ _s	D _s	K	ℓ _k

HT LH

ハンドタップ 左ねじ用
仕様特長



被削材と推奨タッピング速度

中炭素鋼
Medium carbon steels
5~10
(m/min)

*アイコンについてはP28参照



■左ねじ加工用のハンドタップです。

スパイラル
タップ用
(通り穴)

スパイラル
タップ用
(通り穴)

ポイント
タップ用
(通り穴)

ハンド
タップ

超硬
タップ

タ
ロー
ツール

特殊ねじ
簡易検査
ツール

管
用
タップ

カ
ッタ
ール

ダ
イス

セン
タル
タ
穴
工
具

